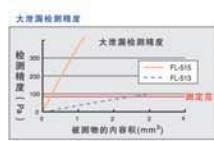
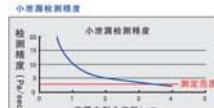
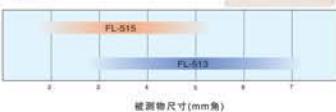


2mm x 2mm的SMD粗检漏系统，可达到高检测精度并减少检测时间。

新开发的高精度检测单元——FL-515

- 1、新开发的高精度检测单元将检测精度提高了10倍。
- 2、以往检测困难的2mm的SMD小元件，现在可在短时间内完成高精度检测，检测时间缩短14%。
- 3、检测单元宽度从30mm缩短到19mm，节省了36%的空间。
- 4、处理能力提高了40%。

测试范围



台式粗检漏系统

MS-511·MS-512·MS-522

- 特点：1、适合新产品的开发实验
2、抽气检测。
3、不良品的分析。
4、批量生产前的实验。
5、多种类、小批量的生产。

MS-511 手动检测系统

- 通道数：1 ch
- 容器及工件运输：手动上料，容器手动放置，启动信号后开始检测，检测结束后手动复位，手动取出工件。



MS-511

- 操作模式及设置：
测试模式：自动运行，步进测试。

充气时间与小泄漏时间设定（平均时间、大泄漏时间、排气时间，设备内部已设置。）

组别设置，各组别可以记录各自的容器补正值。

MS-512、MS-522 半自动检测系统

- 通道数：1 ch、2 ch
- 容器及工件运输：手动上料，启动信号后容器自动放置，开始自动检测，检测结束后自动复位，手动取出工件。
- 操作模式及设置：自动、手动、校正设定及液晶触摸屏的调整。各种设定都通过触摸屏来操作。



MS-511·512·522

型号

- ① 通道数
- ② 设备种类
- ③ 压力范围
- ④ 检测单元

1	10h	V	0~90Pa	0	FL-510
2	20h	M	0~300Pa	1	FL-512

1	容器手动进出	2	容器自动进出
---	--------	---	--------

被测物	速度设置						检测单元设置		
	4ch	5ch	6ch	8ch	10ch	12ch	FL-510	FL-512	FL-515
M-S-5.0×1mm系列	●	●	●	●	●	●	○	○	○
M-S-5.1×1mm系列		●		●	●	●	○	○	○
M-S-5.2×1mm系列		●	●	●	●	●	○	○	○
M-H-5.0×1mm系列	●		●	●	●	●	—	—	—
M-H-5.0×2mm系列		●	●	●	●	●	○	○	○
M-S-5.0×2mm系列	●	●	●	●	●	●	○	○	○

● 特殊型号请与本公司联系。

● 使用FL-515以外的检测单元时，请使用FL-515。

● 对安装：取决于被测物。

● 特殊型号请与本公司联系。

● 使用FL-515。

本装置可自动测试各种小型电子元器件，如SMD晶振、陶瓷谐振器、SAW滤波器。小型继电器、IC、电容、开关等。不同于传统的氦检法，冷水法即刻漏检方式，本装置可实现全自动、数字化检测，使质量控制更高效、客观，具有节省成本、无污染等特点。

- 提供可溯源测定器
- 检测结果简单、精确
- 测量数据可方便地存储、使用
- 装置操作、管理简单，普通操作者即可使用（无需专业资格）
- 提供ISO9000质量管理体系支持

ISO14000环保体系

- 检测介质为压缩空气，不使用化学物质，无污染
- 检测漏率小时量氮气，对环境无污染

降低成本

- 检测过程仅需少量人工，不使用化学物质，无污染
- 无须价格昂贵的化学液体或热水
- 节省压缩空气和C02用量
- 可24小时连续运转，花费最小人工成本



粗检漏、细检漏连程处理的全自动检测系统

MSH-5043·MSH-5063·MSH-5065

- 处理能力：
MSH-5043 4通道 3.0sec/个 (合格品判定时)
MSH-5063 6通道 2.0sec/个 (合格品判定时)
MSH-5065 6通道 2.0sec/个 (合格品判定时)



内部充氮、粗检漏、细检漏1通道单独测试系统

MSH-513 (粗检漏、细检漏系统) FGC-511 (内部充氮系统)

- 人工手动上下料，自动充氮进行粗检。
- 产品的特性适合开发分析。
- 适合于批量生产前的实验。
- 适合抽检、多品种小批量的生产。

型号

MSH-513

① 压力范围

V	0~800Pa	FL-510
L	0~1000Pa	FL-511
M	0~3000Pa	FL-512

② 测试模块	③ 附加容器尺寸
① FL-510 MI-172T-1	④ Ø30×60
② FL-512 MI-172T-10	⑤ Ø100×120



FGC-511

MSH-513

粗检漏专用系统

MS-5043·MS-5063·MS-5065·MS-5085

- 处理能力：MS-5043 4ch 2.5sec/个 (使用FL-513)
MS-5063 8ch 1.5sec/个 (使用FL-513)
MS-5065 8ch 1.5sec/个 (使用高精度FL-515)
MS-5085 8ch 1.0sec/个以下 (使用高精度FL-515)

● 工件取放方式：

- 工件通过自动供料单元 (可选) OK品、NG品自动分拣、放置。
(特殊方式取放、包装方式可以按需定制)

● 外形尺寸 (mm)

- MS-5043: 1215 (H) × 130 (W) × 900 (D) (尺寸不含信号塔灯、OK品放置台)
- MS-5063: 1250 (H) × 1100 (W) × 1050 (D) (尺寸不含信号塔灯、OK品放置台)
- MS-5065: 1250 (H) × 1200 (W) × 1050 (D) (尺寸不含信号塔灯、OK品放置台)

- 被测物品种类：最多可检测4种不同尺寸的被测物。
- 测量能力： 1×10^{-4} Pa·sec

- (调整检测时间检测能力可以更高)



MS-5063

细检漏高速自动处理专用测试系统

MH-50120

- 处理能力：MH-50120 12ch 1.0sec/个 (合格品判定时)

● 工件取放方式：

- 工件通过自动供料单元 (可选) OK品、NG品自动分拣、放置。
(特殊方式取放、包装方式可以按需定制)

● 外形尺寸：

- MH-50120: 1250 (H) × 1200 (W) × 1050 (D) (尺寸不含信号塔灯、OK品放置台)



MH-50120

中型电子产品专用粗检漏系统

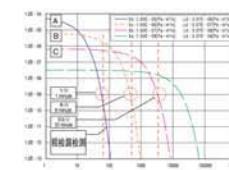
MS-50120

- 被测件：小型继电器、各种传感器、开关、接头
- 处理能力：12通道、1.5sec/个 (检测小型继电器时)
- 测试精度：粗检漏 1×10^{-4} Pa·sec
- 工件取放方式：传送带方式
- 外形尺寸：1485 (H) × 2370 (W) × 930 (D) (尺寸不含信号塔灯)

● He泄漏率及保压时间：

随着元器件的尺寸越来越小，军标针对微封装也有了些修改。对于尺寸比较大的被测物，分为规定的检测方法，充氮2-4小时，保压1小时。在这种条件下，如果在0.005Pa时， 10^{-4} Pa·sec到 1×10^{-3} Pa·sec，当检测时间大于0.025小时，检测方法需要适当的改变。先要将检测物的内腔抽空，然后充氮，确定保压时间。

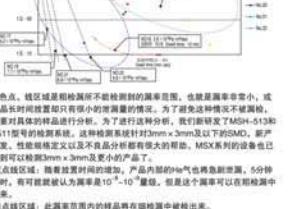
右图是0.7mm²内腔的检测时间与检测两次的漏率之间的关系。随着漏率以及保压时间的变化，此方法可检测到 10^{-8} Pa·sec到 10^{-7} Pa·sec级的漏率。



● He检测实际采样

随着元器件的尺寸越来越小，军标针对微封装也有了些修改。对于尺寸比较大的被测物，分为规定的检测方法，充氮2-4小时，保压1小时。在这种条件下，如果在0.005Pa时， 10^{-4} Pa·sec到 1×10^{-3} Pa·sec，当检测时间大于0.025小时，检测方法需要适当的改变。先要将检测物的内腔抽空，然后充氮，确定保压时间。

右图是0.7mm²内腔的检测时间与检测两次的漏率之间的关系。随着漏率以及保压时间的变化，此方法可检测到 10^{-8} Pa·sec到 10^{-7} Pa·sec级的漏率。



在线粗检漏装置

MS-5153 滑动供电料式 MS-5263 旋转供电料式

在原来的滑动供电料式 (MS-511+系列) 基础上加入了旋转供电料式 (MS-526+系列)，从而提高了处理能力，满足了不同的客户需要。

处理能力

- 滑动供电料式
- MS-5153 5ch 2.5sec/个 (FL-513)
MS-5153 8ch 1.5sec/个 (FL-513)
MS-5153 8ch 1.0sec/个 (FL-515)
MS-51215 12ch 1.0sec/个 (FL-515)
- 旋转供电料式
- MS-5263 4ch 2.5sec/个 (FL-513)
MS-5263 8ch 1.5sec/个 (FL-513)
MS-5263 8ch 1.0sec/个 (FL-515)

- 工件的取放方式
工件通过与生产线相配套的机械手取放工件。

① 构成	② 序列号
M MI-172T	标准品 未注明
② 通道数	特殊品 生产序列号



MS-5153

MS-5263

MCM-506